

TAKUMI When Precision Matters

TAKUMI

台灣赫可製造股份有限公司

437 台中市大甲區工十路10號

T +886 4 26811215

F +886 4 26822803

sales-os@takumi.com.tw

www.takumi.com.tw



SBC-02-ZH-20509

TAKUMI

BC Series



龍門加工中心機

BC2116

BC3116



高穩定性龍門結構

一體成型的門型立柱擁有絕佳的抗震性與耐用性。可靠度大幅提升。

階梯式線軌設計

橫樑箱型結構設計，搭配階梯式線軌配置，縮短刀具接觸點與橫樑間的距離。大跨距鞍座，提供主軸更穩固的支撐效果，大幅增加切削剛性。確保高速加工下完美的成品品質。



主軸頭雙油壓配重缸設計

Z 軸配置雙油壓配重缸，可減輕馬達荷重，確保運作順暢性和最佳動態精度。

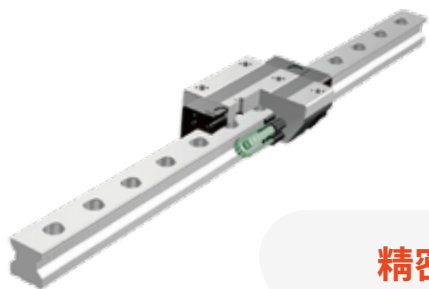
01

BC Series
龍門結構

BC Series

BC 系列採高穩定性的龍門結構，專為模具和零件加工重切削設計。高剛性的結構設計與多元化的選配手動附加頭，可滿足各種不同加工需求。





精密滾柱型線性滑軌

三軸均配置高剛性滾柱型線性滑軌，可達到快速移動下仍保有高剛性的優勢。

滾柱型線軌較大的接觸面積的在承受相同負載時提供更低的彈性變形量，更高的負載能力，其高剛性、高負載的優勢，更能滿足重負荷加工的高精度應用。

多元化手動附加頭

選配

可依不同加工需求選配各式手動附加頭。

90° 頭 N75ST-01

萬向頭 C50-TL02

最大刀具直徑	Ø150 (6")	Ø200 (8")
減速比	1:1	1:1
最大馬力	38kW	42kW
最高轉速	2000rpm	1200rpm
主軸轉向	正轉	正轉



90° 頭 N75ST-01



萬向頭 C50-TL02



寬大的底座搭配 X 軸齒輪傳動

寬大且箱型結構的底座，搭配肋骨強化設計，大幅提升穩定性。X 軸採用齒輪傳動機構，確保工作台荷重時的最佳傳動剛性。

02 BC Series 傳動系統

BC Series 主軸

03

優異的重切削性能



面銑削



端銑削



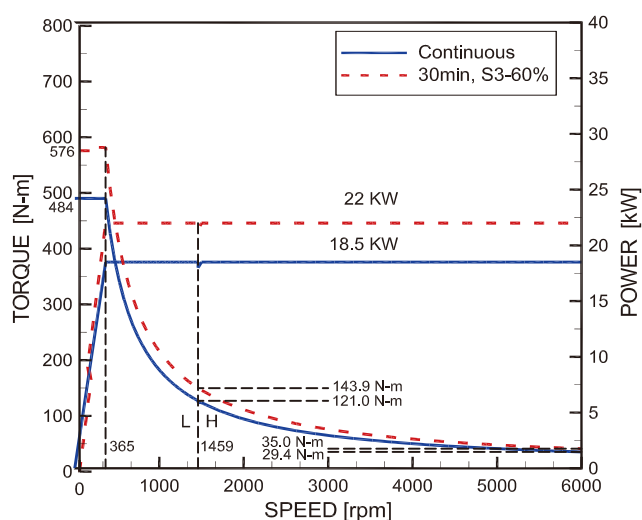
鑽孔

移除率	631cm ³ /min	-	-
材質	S50C	S50C	S50C
轉速	450rpm	800rpm	800rpm
刀徑	160mm	63mm	Ø49
進給	810mm/min	400mm/min	250mm/min
深度/切寬	6/130mm	40mm/10mm	147mm

*齒輪式主軸 6000rpm, 18.5/22kW 馬達功率

*切削性能會依不同切削條件改變

主軸輸出功率 - 扭矩



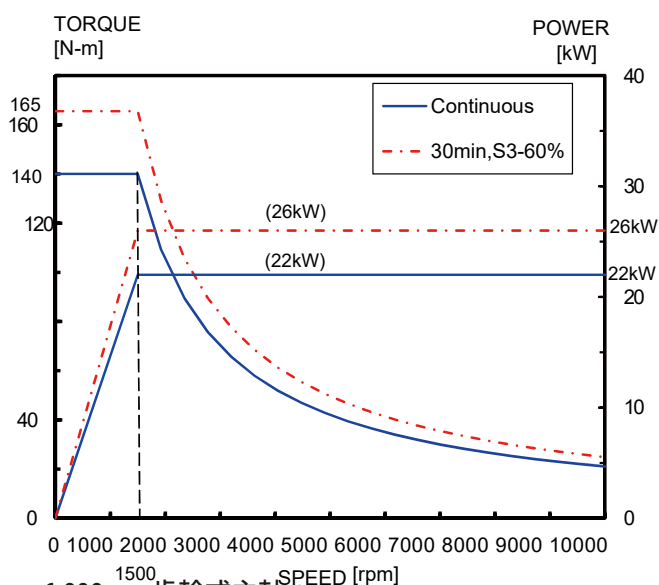
6,000rpm 齒輪式主軸 (標準)

18.5/22

kW 功率 (連續輸出功率/S3-60%)

484/576

N.m 扭矩 (連續輸出扭矩/S3-60%)



6,000rpm 齒輪式主軸 (選配)

22/26

kW 功率 (連續輸出功率/S3-60%)

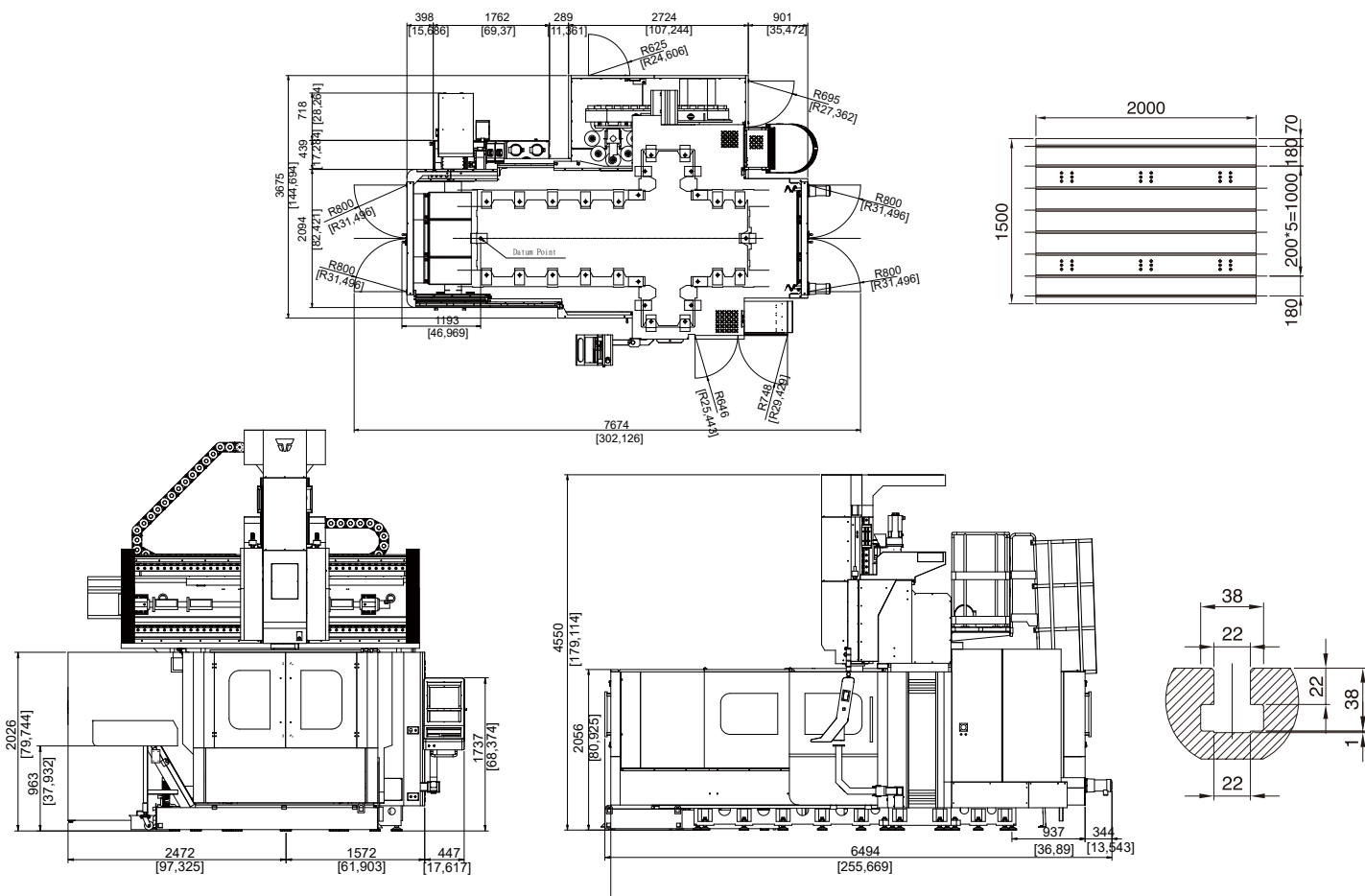
140/165

N.m 扭矩 (連續輸出扭矩/S3-60%)

外觀尺寸圖

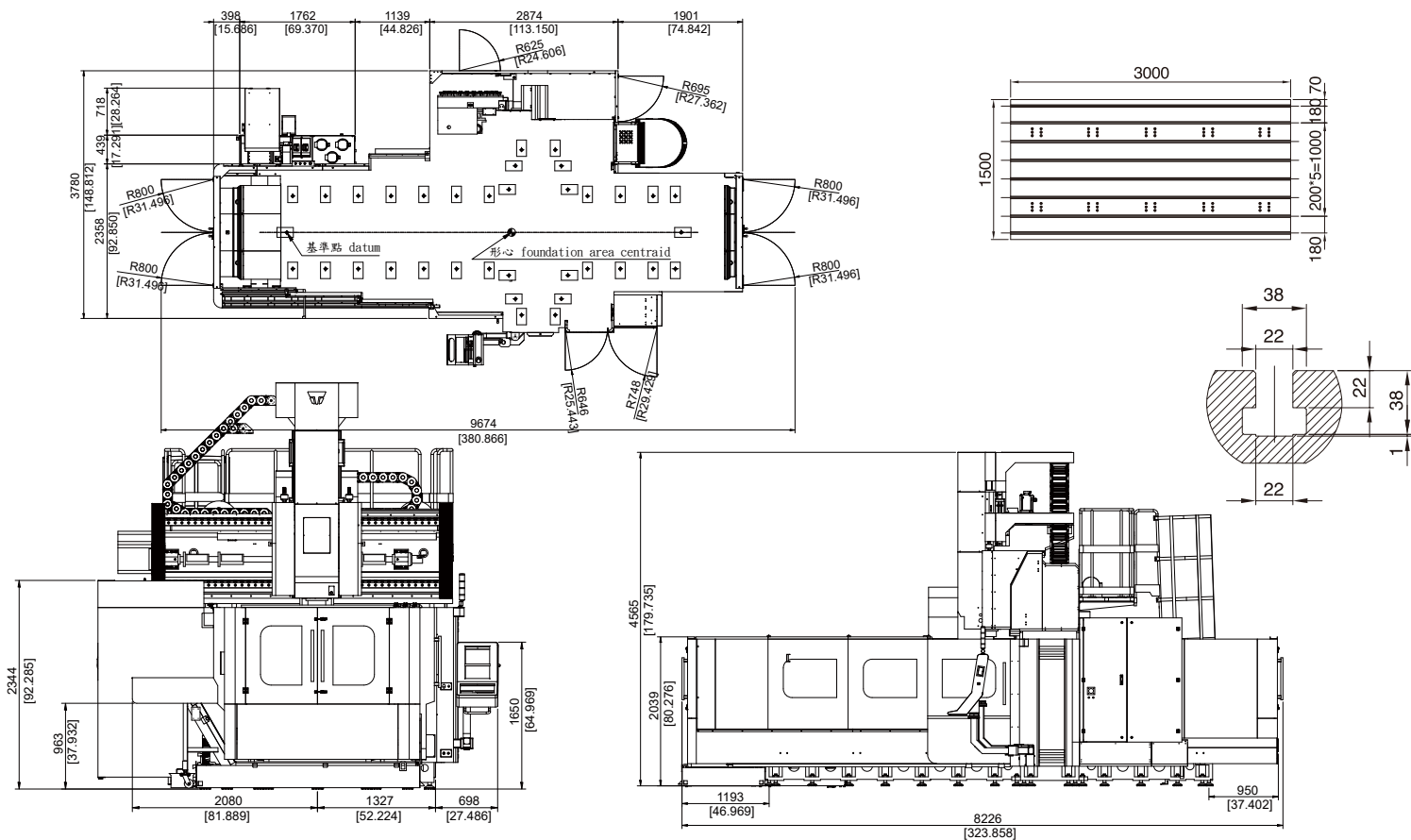
BC2116

單位 : mm



BC3116

單位 : mm



機台規格



標準與選購配備

行程	BC2116	BC3116
X/Y/Z 軸	2100 / 1600 / 800mm	3100 / 1600 / 800mm
主軸鼻端到工作台距離	200-1000mm	
雙柱間距離	1700mm	

工作台		
工作台面積	2000 x 1500mm	3000 x 1500mm
工作台最大荷重	8000kg	10000kg
T 型槽 (寬度x間距x數量)	22 x 200 x 8mm	

主軸	
主軸型式	齒輪式
主軸轉速	6000rpm
主軸馬達功率	22kW/26kW (Cont./S3-60%)
主軸錐度	BT50

進給	
快速進給速率 (X/Y/Z)	24/24/15m/min
切削進給速率	10000mm/min
三軸馬達功率 (X/Y/Z)	7.0/7.0/4.0kW

ATC 與刀庫	
刀庫型式	刀臂式
刀庫容量	24pcs
最大刀徑: 相鄰刀/空鄰刀	125/215mm
最大刀具長度	400mm
最大刀具重量	15kg

系統需求	
氣壓源	6kgf/cm ²
電力源	55kVA

機器淨重		
機器淨重	24000kg	28000kg

* 本型錄之規格如有變更，恕不另行通知

標準配備:

Fanuc 0iMF-Plus 10.4"
6,000rpm, BT50, 齒輪式主軸
24刀, 刀臂式
雙油壓缸及氮氣蓄壓輔助配重系統
主軸吹氣裝置
切削吹氣
主軸油冷機
主軸齒輪冷卻液系統
切削冷卻液系統
電氣箱熱交換器
全密閉式防護罩 (不含頂罩)
切削輸送機
工作台兩側螺旋式捲削螺桿
標準水箱
油水分離機
三色工作指示燈
工作照明燈
水平調整螺栓及基礎塊
基本工具箱
操作手冊
清潔水槍/空氣槍
MPG 手搖輪
自動集中潤滑系統

選購配件:

Mitsubishi M830, 15"
10,000rpm, BBT50, 直結式主軸
32 刀, 刀臂式
Z 軸行程 1000mm
主軸中心出水 (30bar)
三軸螺桿中空冷卻
三軸光學尺 (X/Y/Z)
手動 90° 頭
萬向頭
工件量測系統
刀長量測系統
油霧回收裝置
切削油霧裝置
變壓器
CE 認證