

TAKUMI When Precision Matters

TAKUMI

匠澤精密科技股份有限公司

437 台中市大甲區工十路10號

T +886 4 26811215

F +886 4 26822803

sales-os@takumi.com.tw

www.takumi.com.tw



BBC-02-ZH-202210



龍門型加工中心機

BC3025
BC4025/4030
BC5025/5030/5035

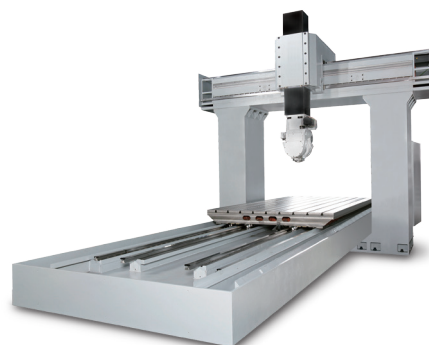
BC Series

BC 系列採高穩定性的龍門結構，專為模具和零件加工重切削設計。高剛性的結構設計與多元化的選配鑲入式銑頭，可滿足各種不同加工需求。



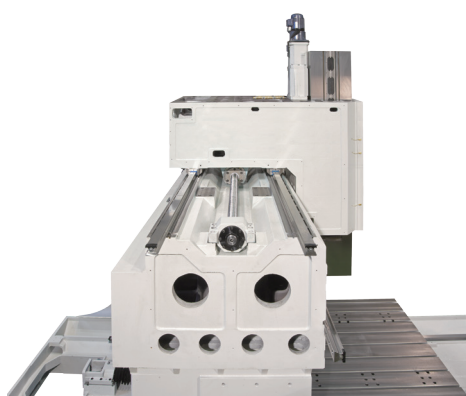
高剛性龍門與橫梁設計

卓越的立柱及橫梁設計，提供在重切削及高速切削時的所需之剛性基礎。



Y 軸具有三支重負荷滾柱線軌

Y 軸由三支重負荷滾柱線軌組成，兩支在上，一支在前，得以讓鞍座在高速運動中能保有高精度與剛性。



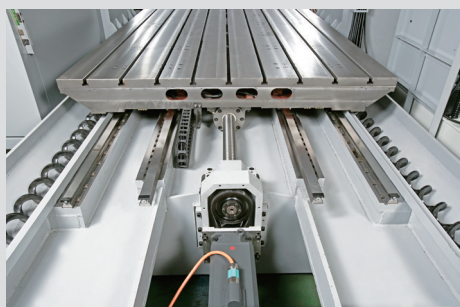
高剛性主軸頭部

主軸頭部由特殊鑄鐵做成，380mm x 380mm 方型滑枕，八面由鞍座緊包著，內部貼有“RULON”特殊耐磨材料，並經精密人工鏜花，以得最佳接觸面。



雙捲削螺桿

BC 系列配置雙捲削螺桿，大幅提升排屑的效率，減少操作者維護的時間。



02 BC Series 主軸



高速直傳式主軸

簡潔有力的主軸，採直傳式傳動。標準長鼻端主軸設計，即使是內凹型工件，也允許主軸盡可能接近工件。主軸油冷機為標準配置，主軸標準轉速為 6000rpm, BT50。



內藏式主軸 **選配**

提供多樣化的內藏式主軸選擇 10000rpm, BT50, 採用陶瓷軸承，滿足高速切削的應用。最高扭矩可達 420Nm/30kW (僅限 FANUC 控制器使用)。另有搭配歐系控制器主軸，最高轉速 12000rpm 或 15000rpm, HSK-A100。



硬材質切削 **選配**

專為航太工業或極難切削材質，如鈦或鎳鉻合金，而設計專用的主軸 6000rpm 63/73kW, 1243/1966Nm, HSK-A100。

多面加工



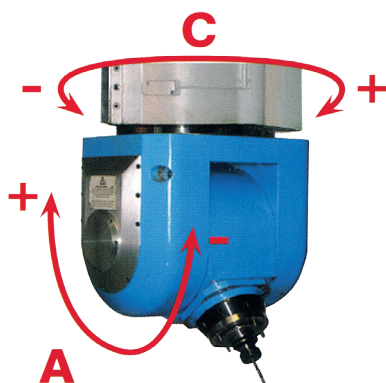
VH-5F



VH-1 / VH-2.5



ORT-2.5



M21



M21U

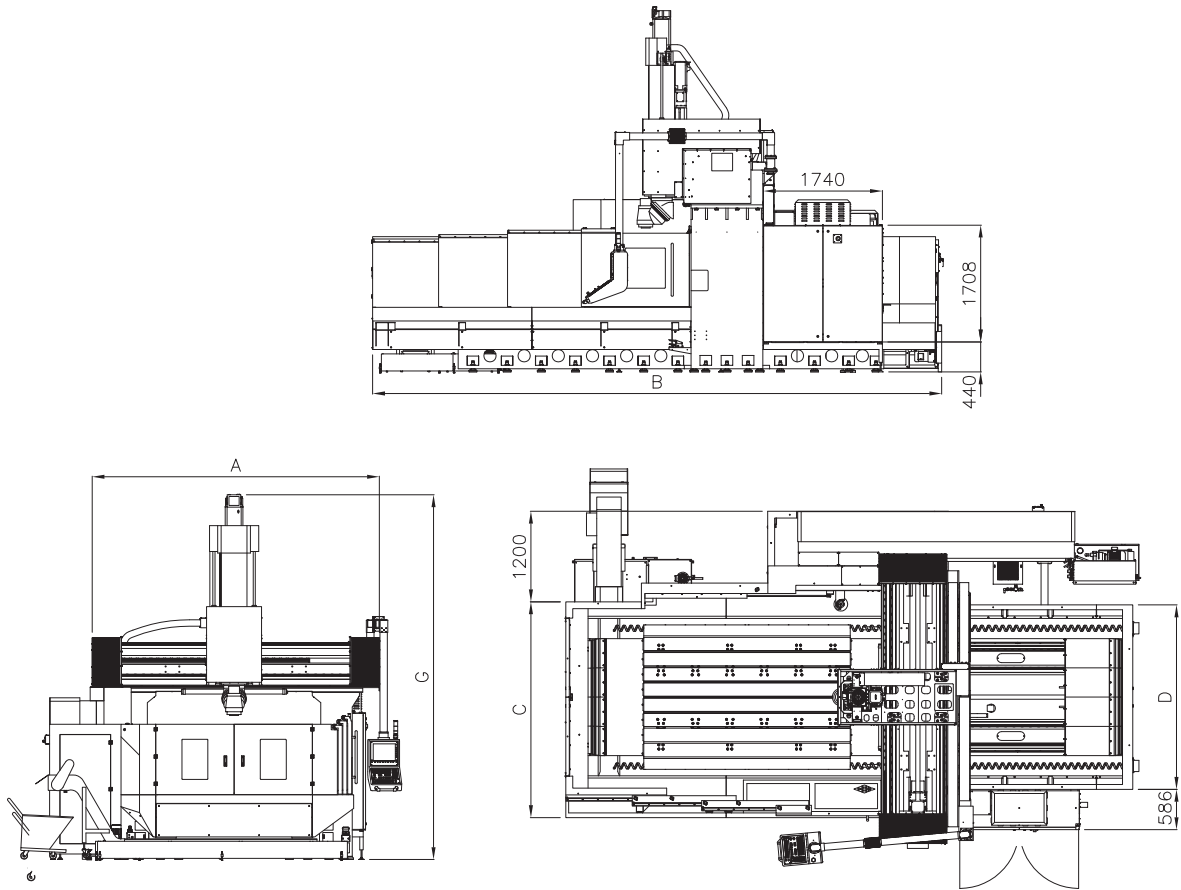
型號	VH-5F	VH-1 / VH-2.5	ORT-2.5	M21	M21U
轉速	3500rpm			12000rpm	
主軸錐度	BT / CAT / SK#50			HSK-A100	
功率 (S1-S6)	22/26kW 搭配 Fanuc & 17/29kW Siemens 或 Heidenhain 控制器			34/42kW	
扭矩 (S1-S6)	560/672Nm 搭配 Fanuc & 648/1108Nm Siemens 或 Heidenhain 控制器			160/200Nm	
C 軸	5° x 72	1° x 360 / 2.5° x 144	2.5° x 144	0.001° x 360,000	
A 軸	5° x 72	1° x 360 / 2.5° x 144	2.5° x 144	0.001° x 360,000	

BC Series
鑲入式銑頭

03

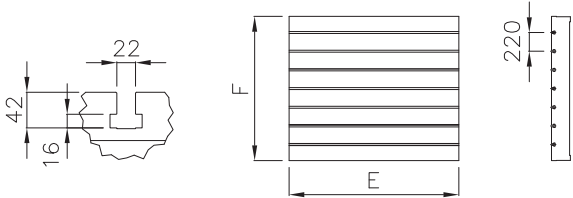
外觀尺寸圖

BC Series 單位 : mm



工作台圖

單位 : mm



Z 軸	G
700	4835
900	5035
1100	5235
1300	5435

型號	A	B	C	D	E	F
BC3025	3720	8002	3310	2600	3000	2100
BC4025	3720	10002	3310	2600	4000	2100
BC4030	4632	10002	3810	3100	4000	2600
BC5025	3720	12002	3310	2600	5000	2100
BC5030	4632	12002	3810	3100	5000	2600
BC5035	5132	12002	4310	3600	5000	3100

機台規格

行程	BC3025	BC4025	BC4030	BC5025	BC5030	BC5035
X 軸	3200mm	4200mm		5200mm		
Y 軸	2600mm	2600mm	3100mm	2600mm	3100mm	3600mm
Z 軸		900mm				
主軸鼻端到工作台距離	標準長鼻端主軸; STD 130-1030mm ; OP 130-1230mm					
雙柱間距離	2530mm		3030mm	2530mm	3030mm	3530mm
工作台						
工作台面積	3000 x 2100mm	4000 x 2100mm	4000 x 2600mm	5000 x 2100mm	5000 x 2600mm	5000 x 3100mm
工作台最大荷重	14000kg	16000kg	20000kg	18000kg	21000kg	25000kg
T 型槽	22mm					
主軸						
主軸型式	直傳式					
主軸轉速	40-6000rpm					
主軸馬達功率	20/26kW Fanuc/Mitsubishi					
(連續/30 分額定)	25kW (S6-40%) Heidenhain/Siemens					
主軸錐度	BT50					
滑枕尺寸	380 x 380mm					
	8 面拘束方軌 (4 滾柱線軌)					
進給						
快速進給速率 (X/Y/Z)	15/15/10m/min	10/15/10m/min	10/10/10m/min			
切削進給速率	8000mm/min					
ATC 與刀庫						
刀庫型式	刀臂式					
刀庫容量	24 刀					
最大刀徑: 相鄰刀/空鄰刀	110/200mm					
最大刀具長度	350mm					
最大刀具重量	15kg					
刀柄	BT50					
系統需求						
氣壓源	5kgf/cm²					
電力源	60kVA					
機器淨重						
機器淨重	30000kg	38000kg	42000kg	49000kg	53000kg	56000kg

* 本型錄之規格如有變更，恕不另行通知

標準與選購配備

標準配備：	選購配備：
Fanuc 0iMF 控制器	Heidenhain TNC640 控制器
BT50 直傳式, ZF齒輪箱, 6000rpm, 長鼻端主軸	Siemens ONE 控制器
24 刀, BT50, 刀臂式	BT50 短鼻端主軸 (鼻端至工作台距離：240-1140, 240-1340mm)
防濺護罩 (半罩)	內藏式主軸 BT50 10000rpm 420Nm 30kW (Fanuc 控制器)
可程式冷卻系統	內藏式主軸 BT50 12000rpm (Heidenhain/Siemens 控制器)
自動集中潤滑系統	內藏式主軸 HSK-A100 12000rpm 34kW 293Nm (Heidenhain/Siemens 控制器)
主軸吹氣裝置	內藏式主軸 HSK-A100 15000rpm (Heidenhain/Siemens 控制器)
工作照明燈	Z 軸行程 1100mm
三色工作指示燈	刀庫選配：40 刀/60 刀/80 刀/120 刀/180 刀
MPG 手搖輪	刀把規格：DIN69871, CAT50
暫停與工作完成指示燈	滑枕尺寸：420 x 420mm
水平調整螺栓及基礎塊	多面 (五面) 銑頭
RS-232C 介面	五軸同動銑頭
操作手冊	其他銑頭 (手動、半自動、全自動)
基本工具箱	
螺旋捲削器和輸送機及積削桶	